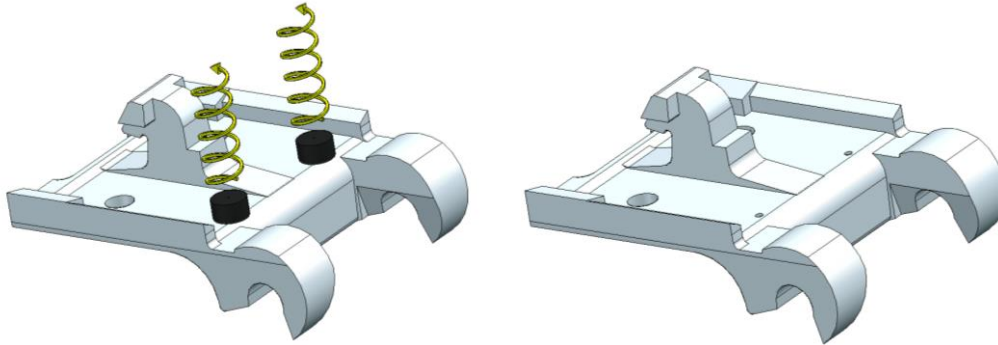
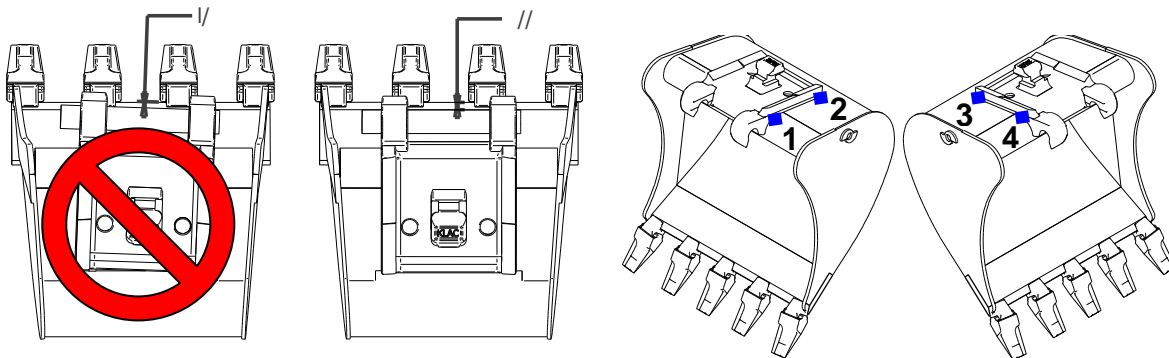


# SCHWEIßANLEITUNG FÜR KLAC ADAPTERPLATTE

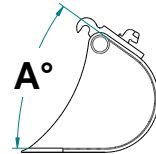
## 1- Entfernen die Schwingungsdämpfer



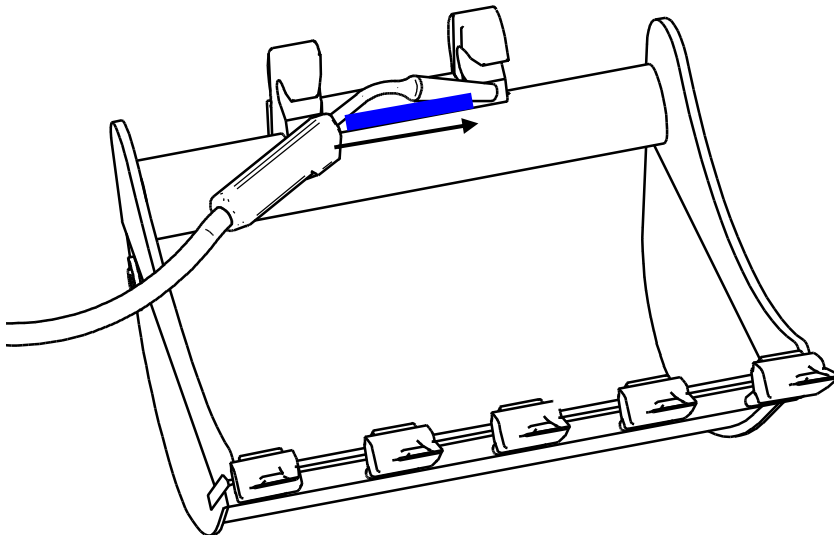
## 2- Montier die Adapterplatte durch ausrichten der Achse auf das Schaufelmesser und schweiß die 4 angegebene Punkte:



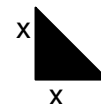
Die Klac Adapterplatte sollten in einem Winkel zum Schaufelmesser geschweißt werden:  
(A°) of 40° +/- 2 für Schaufel mit C, D en E Adapterplatte  
(A°) of 37° +/- 2 für Schaufel mit F Adapterplate



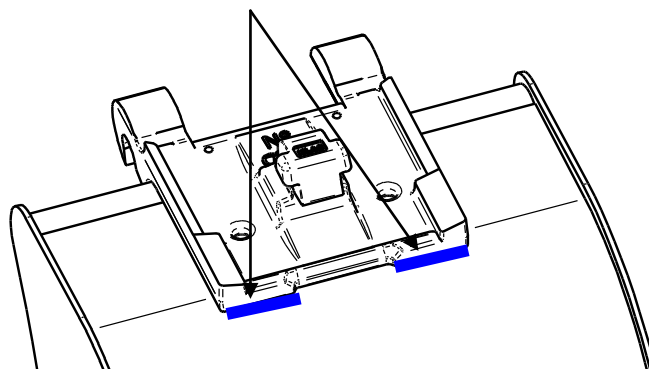
## 3- Schweiß die vordere Seite:



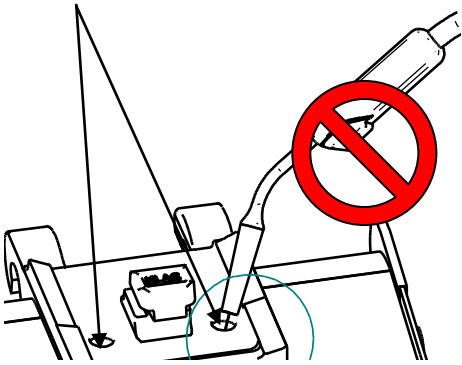
Schweißen:  
x\*x mm  
6\*6 model C  
7\*7 model D  
8\*8 model E  
10\*10 model F



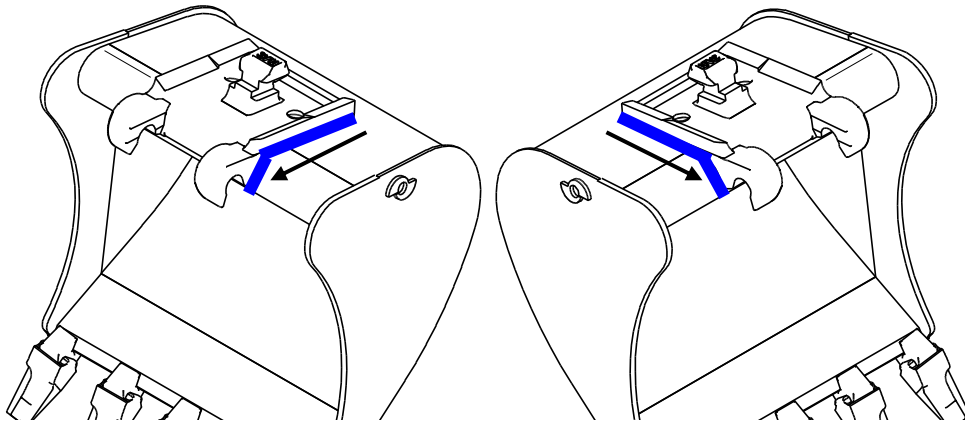
## 4- Schweiß an die Rückseite nur im seitlichen Bereich (nicht in der Mitte):



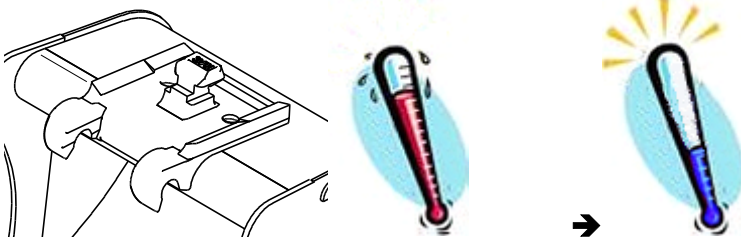
NICHT IN DIE LÖCHER SCHWEIßEN



**5- Schweiß die Seitennaht nur in Richtung Haken / Achse:**  
Von Hinten nach vorne



**6- Lass die Schaufel ausreichend abkühlen!**



**7- Montier die Schwingungsdämpfer nach dem lackieren**

